



ПРОИЗВОДСТВО ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ



Термоусаживаемые трубки на основе полиэфирной композиции

Трубки марки ТТПО предназначены для механической, термической и химической защиты чувствительного оборудования и кабельных сборок, используемых для вооружения, военной и специальной техники.

Климатическое исполнение - ХЛ, категории размещения 1 - 5 по ГОСТ 15150.

Термоусаживаемые трубки ТТПО стойкие к длительному воздействию активных жидкостей:

- топливо для реактивных двигателей марки ТС-1 по ГОСТ 10227;
- межсезонное дизельное топливо сорта Е и экологическое топливо класса К5 (ДТ-Е-К5) по ГОСТ 32511;
- смазочные масла марок: МС-8П по ГОСТ Р 55775, МС-20 по ГОСТ 21743, ИПМ-10 по ТУ 38.1011299-2006;
- гидравлические жидкости марок: АМГ-10 по ГОСТ 6794, НГЖ-5у по ТУ 38.401-58-57-93
- жидкость противообледенительная «Max Flight Sneg» (тип IV) по ТУ 2422-004-58016916-2014;
- 5 % раствор NaCl по ГОСТ Р 51574.

Все трубки выпускается по ТУ 16.К 71-504-2017, разработанному на базе института кабельной промышленности ОАО "ВНИИКП".

Трубки ТТПО и ТТПЭ разработаны взамен закупаемых по импорту термоусаживаемых трубок типа DR и DERAY-I, производства фирмы "Raychem"(США)

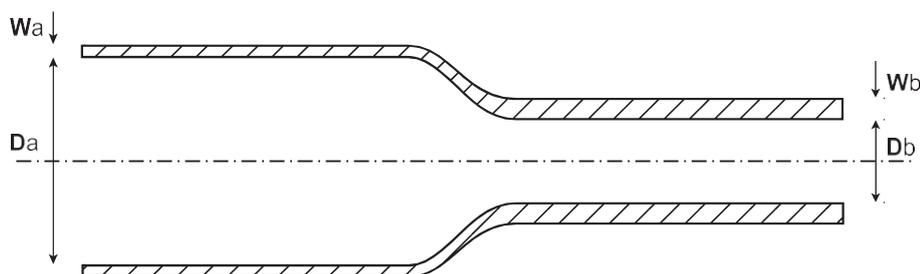
Характеристики

- Материал: на основе полиэфирной композиции
- Кратность усадки (раздува) от 2 до 6. По договорённости с заказчиком возможно изготовление термоусаживаемых трубок с другой кратностью усадки.
- Продольная усадка не более 10 %. Допустимая сдача трубок заказчику с продольной усадкой не более 15 % в количестве не более 20 % от сдаваемой партии.
- Пробивное напряжение не менее 12 кв/мм.
- Относительное удлинение при разрыве, %, не менее - 400.
- Механическая прочность при разрыве, МПа, не менее - 15.
- Температура эксплуатации: от -65° С до +135° С в условиях фиксированного монтажа.

Преимущества

- Герметичное, надежное восстановление поврежденной изоляции проводов и кабелей.
- Лёгкость и простота в применении.
- Повышают производительность труда и улучшают культуру производства.
- Температура усадки: от 130° С до 180° С.
- Возможно изготовление трубок под специализированные задачи.

Описание типоразмеров



Стандартные размеры

Марка	Диаметр внутренний при поставке не менее, мм, D_a	Диаметр внутренний после свободной усадки не более, мм, D_b	Толщина стенки при свободной усадке, мм, W_b
-------	---	---	--

ТТПО 3/0,5	2,8	0,6	0,90
ТТПО 3/1,5	3,0	1,5	0,45
ТТПО 6/2	6,0	2,0	0,5
ТТПО 8/4	8,0	4,0	0,55
ТТПО 10/5	10,0	5,0	0,60
ТТПО 12/6	12	6,0	0,70
ТТПО 16/8	16,0	8,0	0,80
ТТПО 20/10	20,0	10,0	0,90
ТТПО 24/12	24,0	12,0	1,0
ТТПО 30/15	30,0	15,0	1,10
ТТПО 40/20	40,0	20,0	1,30
ТТПО 60/30	60,0	30,0	1,45
ТТПО 80/40	80,0	40,0	1,50



ПРОИЗВОДСТВО ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ